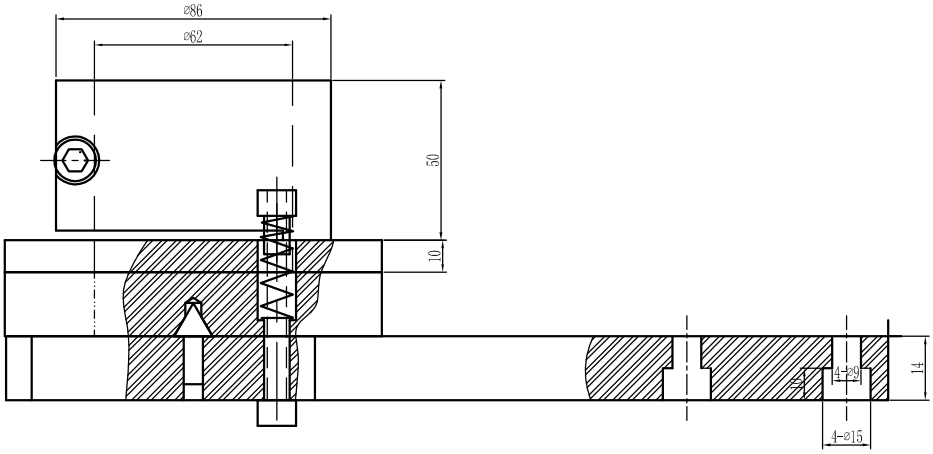
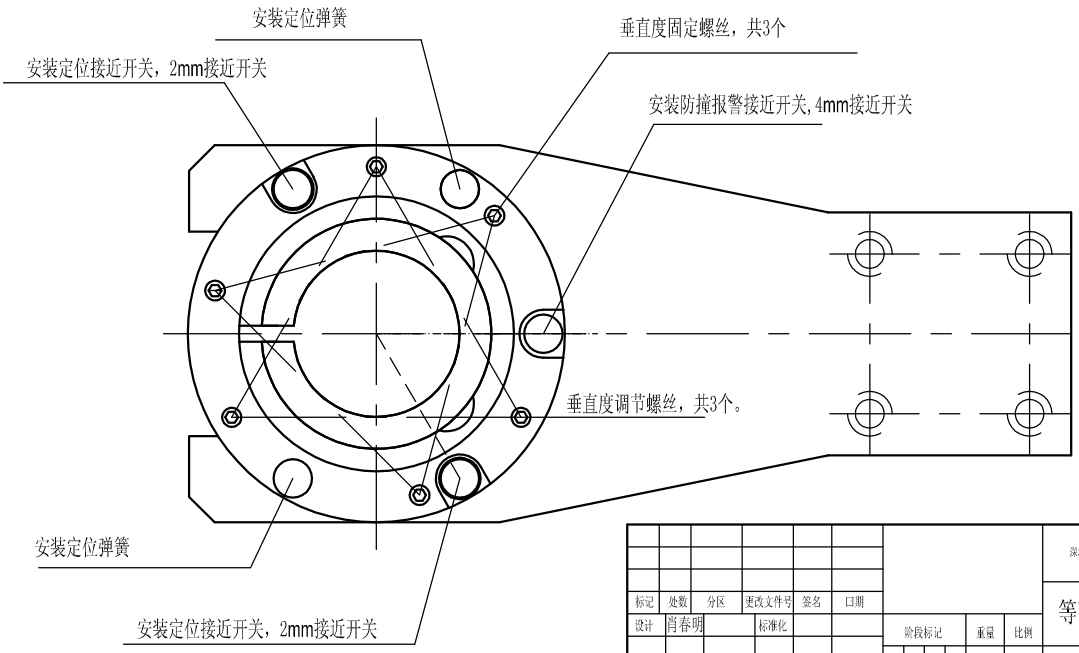
注：松开垂直度固定螺丝，调节垂直度调节螺丝，可调整割炬的垂直度
调节完后，应将垂直度固定螺丝拧紧。





标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期			深圳市宏宇达数控技术有限公司
设计	肖春明		标准化			阶段标记	重量	比例	等离子装配图
审核								1:1
工艺			批准			共 张	第 张		101.17002